

We promise, We deliver

Apiladores Eléctricos

Capacidades de 1000 y 1500kg

PSE10L-C
PSE15L-C
Walkie electric stacker



Distribuidor Oficial:



Mondial Forklift importador oficial de
NOBLELIFT para España y Portugal
Visita nuestra web:
www.noblelift.com.es

- | | | | |
|--|-------------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| <p>Timón de
Diseño Largo</p> | <p>Capacidad de
1000-1500kg</p> | <p>Fácil
Mantenimiento</p> | <p>CURTIS
Technology</p> |
| <p>Batería de Alto
Rendimiento</p> | <p>Diseño
Robusto</p> | <p>Gran
Maniobrabilidad</p> | <p>Mejor
Calidad-Precio</p> |

NEW *Noblelift Products*
ARRIVAL

NOBLELIFT INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD

PSE10L-C/PSE15L-C

Apilador Eléctrico

El apilador PSE10L-C/PSE15L-C tiene una capacidad nominal de 1000kg/1500kg y una altura de elevación de 1600 a 3600mm, satisfaciendo así las necesidades del cliente para el apilamiento de mercancías. Su timón de diseño largo asegura la comodidad y seguridad del operador durante el manejo.

VENTAJAS

- Largo tiempo de servicio gracias a su alta eficiencia y ahorro de energía.
- Bomba de alta potencia, alta eficiencia de elevación.
- Fácil manejo por su diseño compacto y ligero.
- Gran estabilidad conforme a las normas de seguridad.
- Fuerte mástil que proporciona al apilador una mejor estabilidad y una mayor vida útil.
- Nueva apariencia con un diseño que unifica distintas especificaciones.

Timón de diseño largo

El diseño largo del timón asegura un uso de alta eficiencia y una distancia segura del apilador. En comparación con equipos de menor altura, este modelo utiliza menos fuerza operativa. Además, la distancia de seguridad y la buena visión que ofrece hacen que la operación de apilamiento sea más eficiente y rápida.



Batería de plomo sin mantenimiento

Usa una batería de plomo sin mantenimiento con protección de descarga profunda.

(PSE10L-C 80Ah, PSE15L-C 100Ah)



Ruedas estabilizadoras

Cómodo ajuste de las ruedas de estabilidad, sin necesidad de levantar el apilador.



El fuerte acero del mástil proporciona al apilador una mejor estabilidad y una mayor vida útil.

Respaldo (opcional)

El respaldo de alta calidad proporciona estabilidad y seguridad al elevar la carga.



Medidor multifunción

El medidor multifunción muestra el estado de funcionamiento del vehículo, la potencia de la batería y el tiempo de trabajo. Los botones de emergencia y los medidores de electricidad son más duraderos y fiables que los de otros equipos. El indicador de descarga de la batería tiene una función de bajo voltaje para asegurar el recorrido final del equipo tras su corte por baja energía. El PSE10L-C tiene un cargador incorporado de 10A; el PSE15L-C, de 15A.



PSE10L-C



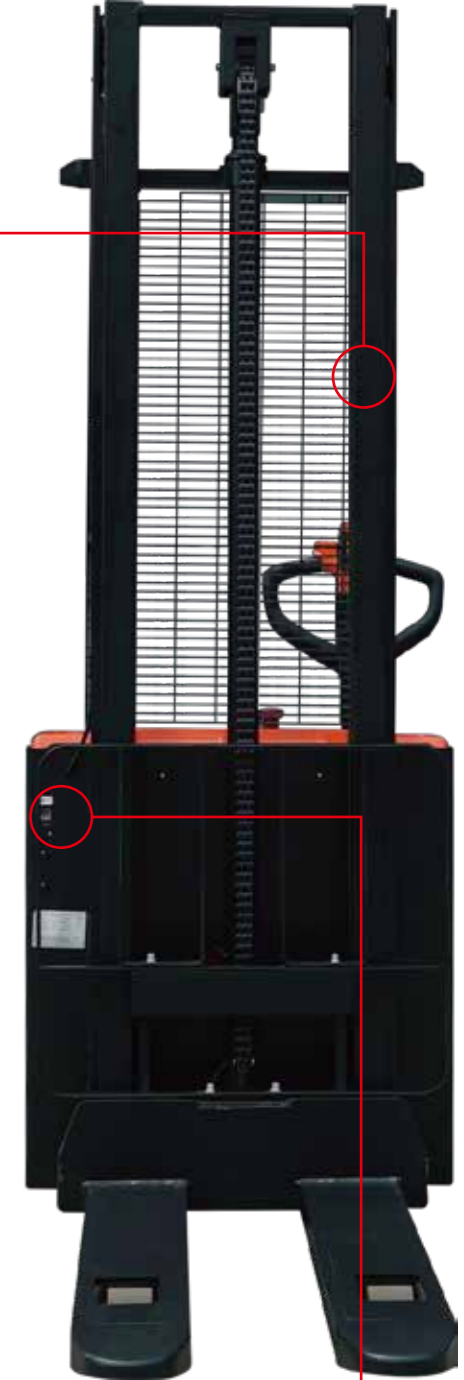
PSE15L-C

Controlador

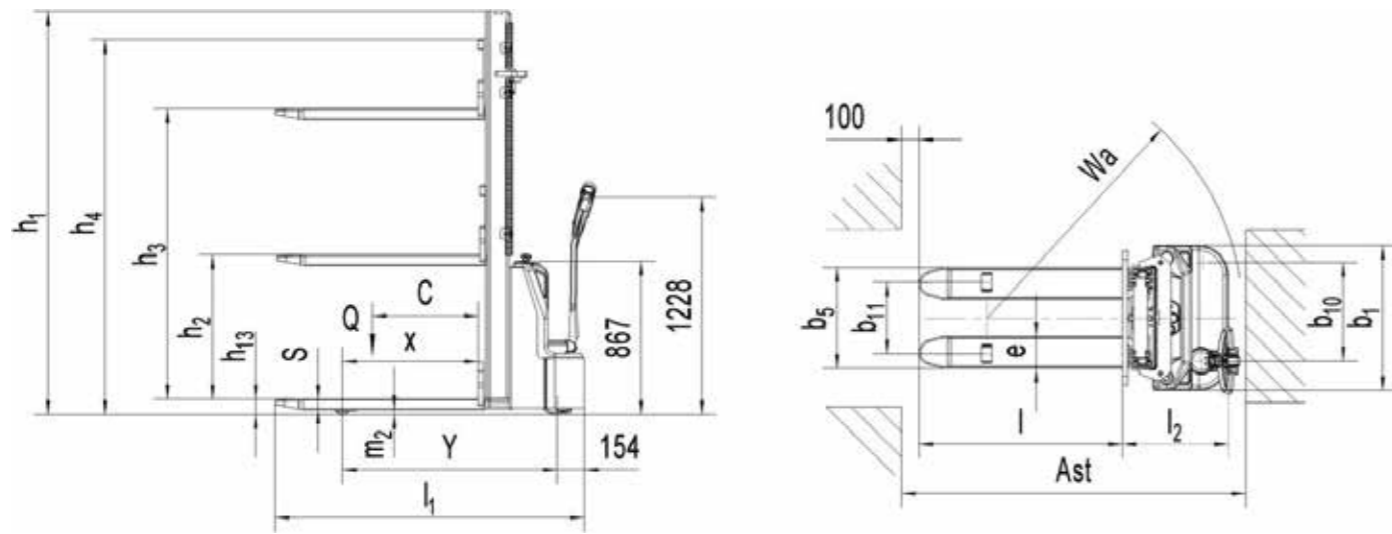
El PSE10-C adopta la tecnología de comunicación CAN-bus, que simplifica el circuito y mejora la fiabilidad de todo el vehículo. El PSE15L-C adopta la tecnología de control de cantidad analógica, que tiene las ventajas de ser intuitiva, fácil de consultar y sencilla para la resolución de problemas.

Interfaz de depuración

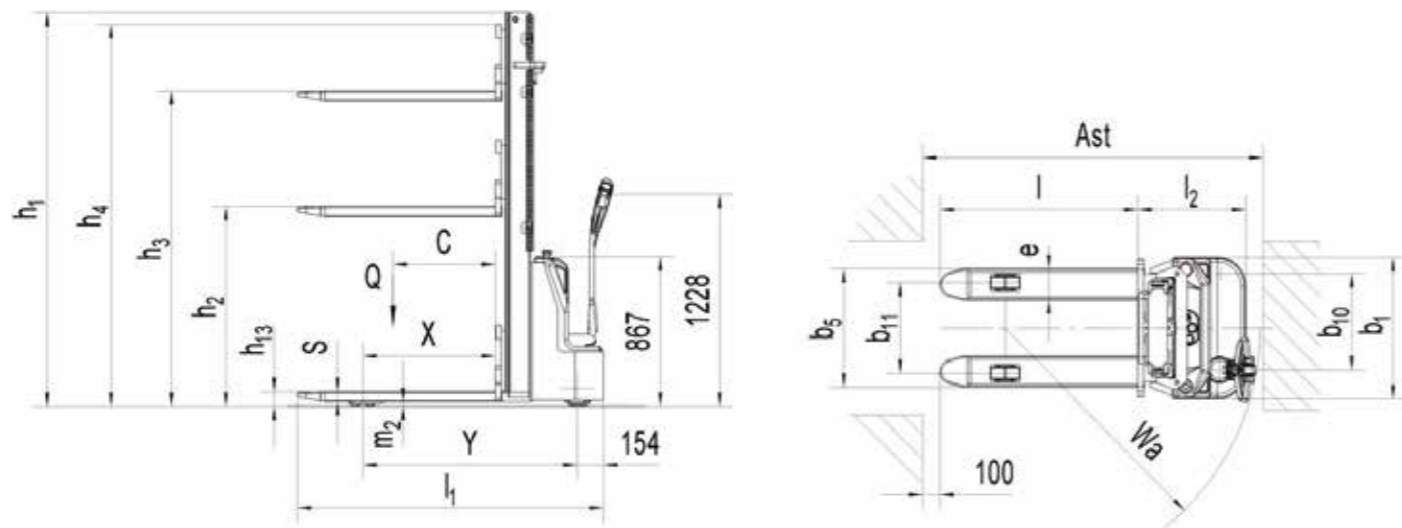
Manejo del equipo a través de la interfaz de depuración sin necesidad de desmontar la tapa.



PSE10L-C



PSE15L-C



PSL Modelo (PSE10L-C)					
Modelo	Altura mástil bajado h1 (mm)	Altura libre de elevación h2 (mm)	Altura de elevación h3 (mm)	Altura del mástil extendido h4 (mm)	Altura de elevación + horquillas h3+h13 (mm)
Mástil simple	2057	1513	1513	2057	1600
	2257	1913	1913	2257	2000
Mástil doble	1982	-	2813	3389	2900
	2132	-	3113	3689	3200
	2282	-	3413	3989	3500

PSL Modelo (PSE15L-C)					
Modelo	Altura mástil bajado h1 (mm)	Altura libre de elevación h2 (mm)	Altura de elevación h3 (mm)	Altura del mástil extendido h4 (mm)	Altura de elevación + horquillas h3+h13 (mm)
Mástil simple	1980	1508	1513	1985	1600
	2380	1908	1913	2385	2000
Mástil doble	1932	78	2963	3339	2900
	2082	78	3113	3639	3200
	2282	78	3513	4039	3600

Ficha de vehículo industrial según la norma VDI 2198

Modelo		PSL Modelo (PSE10L-C)		PSL Modelo (PSE15L-C)		
1.2	Nombre del modelo	1600	3500	1600	3600	
1.3	Motor	Eléctrico		Eléctrico		
1.4	Tipo de conducción	De pie		De pie		
1.5	Capacidad de carga / Carga nominal	Q (t) 1.0		1.5		
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm) 600		600		
1.8	Distancia de la carga del centro del eje a la horquilla	x (mm) 769		770		
1.9	Distancia entre ejes	y (mm) 1215		1220	1245	
Peso						
2.1	Peso de servicio	kg	450	570	590	750
2.2	Carga del eje, delante/detrás	kg	490 / 960	540 / 1030	640 / 1450	690 / 1560
2.3	Carga del eje, sin carga delante/detrás	kg	330 / 120	415 / 155	410 / 180	525 / 225
Neumáticos, Chasis						
3.1	Neumáticos	Poliuretano (PU)		Poliuretano (PU)		
3.2	Tamaño neumáticos delanteros	Øxw (mm)	Ø 220x70	Ø 220x70		
3.3	Tamaño neumáticos traseros	Øxw (mm)	Ø 80x70	Ø 80x70		
3.4	Ruedas adicionales (medidas)	Øxw (mm)	Ø 100x50	Ø 100x50		
3.5	Ruedas delanteras/traseras (x= ruedas motrices)		1x+1/ 2	1x+1/ 2		
3.6	Pisada frontal	b10 (mm)	557	557		
3.7	Pisada trasera	b11 (mm)	410 / 525	410 / 525		
Medidas						
4.2	Altura mástil bajado	h1 (mm)	2057	2282	1980	2282
4.3	Altura libre de elevación	h2 (mm)	1513	-	1508	78
4.4	Elevación	h3 (mm)	1513	3413	1513	3513
4.5	Máxima altura extendida	h4 (mm)	2057	3989	1985	4039
4.9	Altura del timón en posición de conducción mín./máx.	h14 (mm)	670 / 1228		670 / 1228	
4.15	Altura descendida	h13 (mm)	87		87	
4.19	Largo total	l1 (mm)	1750		1779	
4.20	Longitud a la cara de las horquillas	l2 (mm)	600		629	
4.21	Ancho total	b1 (mm)	820		820	
4.22	Medidas de las horquillas	s/e/l (mm)	60 / 180 / 1150		60 / 180 / 1150	
4.25	Ancho entre las horquillas	b5 (mm)	570 / 685		570 / 685	
4.32	Distancia al suelo del centro del eje mín./máx.	m2 (mm)	32		27	
4.33	Ancho de pasillo para palets de 1000x1200 transversal	Ast (mm)	2293		2324	
4.34	Ancho de pasillo para palets de 800x1200 a lo largo	Ast (mm)	2238		2269	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1450		1481	
Rendimiento						
5.1	Velocidad con carga / sin carga	km/h	4.0 / 4.3		4.0 / 4.4	
5.2	Velocidad de elevación con carga / sin carga	m/s	0.119 / 0.195		0.087 / 0.148	
5.3	Velocidad de descenso con carga / sin carga	m/s	0.166 / 0.159		0.125 / 0.117	
5.8	Inclinación máxima con carga / sin carga	%	5 / 10		5 / 10	
5.10	Freno	Electromagnético		Electromagnético		
Motor Eléctrico						
6.1	Potencia del motor de conducción S2 60min	kW	0.75		0.75	
6.2	Potencia del motor de elevación S3 7.5%	kW	2.2		2.2	
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		No		No	
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K5	V / Ah	2x12/80		2x12/100	
6.5	Peso de la batería	kg	2x26		2x34	
6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI	kWh/h	0.44		0.68	
Información Adicional						
8.1	Tipo de control de la conducción	Control de velocidad DC		Control de velocidad DC		
8.4	Sonido en el oído del conductor según EN 12053	dB(A)	<70		<70	